

ООО "ЛидаТехмаш"

231330, Республика Беларусь,
г. Ивье, ул. Заводская, 1

Тел/факс +375 15 61 15 84

Приемная +375 15 61 15 80

Коммерческий отдел +375 15 61 15 81

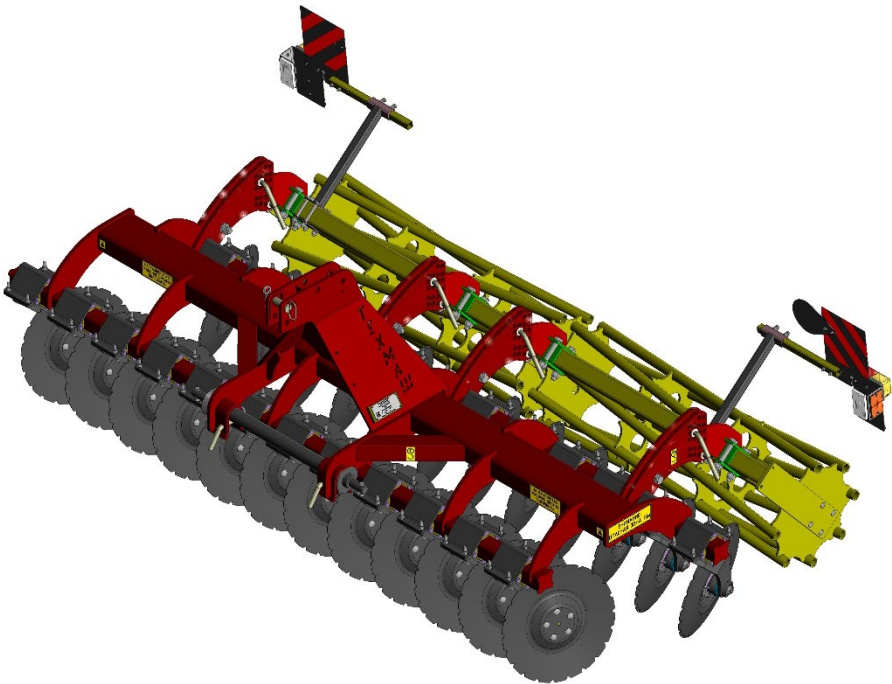
+375 29 31 52 062

<http://www.tehmash.by>

E-mail: info@tehmash.by

Агрегат дисковый АДЛ

АДЛ-2,5 / АДЛ-3 / АДЛ-4 / АДЛ-5 / АДЛ-6



Руководство по эксплуатации АДЛ 00.000 РЭ

г. Лида

СОДЕРЖАНИЕ

1	Назначение изделия	4
2	Технические данные	5
3	Устройство и работа агрегата	6
4	Подготовка агрегата к работе	11
5	Настройки и регулировки агрегата	12
6	Агрегатирование машины	13
7	Обкатка агрегата	14
8	Транспортировка машины по дороге	15
9	Работа агрегата	16
10	Характерные неисправности и методы их устранения	17
11	Меры безопасности	18
12	Техническое обслуживание	19
13	Комплект поставки	22
14	Транспортирование и хранение	23
15	Утилизация	23
16	Гарантия изготовителя	24
17	Свидетельство о приёмке	24
	ПРИЛОЖЕНИЕ А	25
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б	26

ВНИМАНИЕ!

Данное руководство по эксплуатации действительно для всех исполнений агрегата.

Все сведения в данном руководстве по эксплуатации соответствуют уровню информации на момент печати этого документа. Вследствие непрерывной модернизации агрегата возможны различия между агрегатом и сведениями, изложенными в этом руководстве по эксплуатации.

Отличающиеся сведения, иллюстрации или описания не могут рассматриваться в качестве основания для предъявления претензий.

Иллюстрации предназначены для ориентации и их следует понимать как принципиальные изображения.

В случае продажи агрегата необходимо убедиться в том, что данное руководство по эксплуатации прилагается к агрегату.

1 Назначение изделия

Техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначены для изучения устройства, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации агрегатов дисковых (далее агрегат).

Агрегат предназначен для срезания поверхностного слоя почвы, разрушения остатков предшествующей культуры, разрыхления, выравнивания почвы и подготовки семенного ложа. Глубина обработки колеблется в пределах 2–13 см.

Агрегат может эксплуатироваться на почвах всех типов, кроме каменистых в том числе и слабокаменистых, при влажности 12-35% и твердости почвы до 1,2 МПа (12 кгс/см²) в горизонтах от 0 до 15 см на полях с ровным и волнистым до 8° рельефом местности. Не допускается в почве и на поверхности поля наличие камней или иных включений (пней, корней и т.д.) размером свыше 5 см.

За один проход агрегат производит измельчение и заделку растительных остатков предшественника, и сорной растительности в почву, обеспечивает провокацию прорастания сорняков, создает взрыхленный и выровненный слой почвы, заделывает внесенные удобрения.

Рабочими органами агрегата являются диски, каждый рабочий орган установлен на индивидуальной стойке с подвеской на 4 эластомерных демпферах. Позволяет лучше копировать рельеф почвы на большой скорости.

Агрегат дисковый АДЛ агрегируется с тракторами с/х назначения мощностью:

- | | |
|-----------|----------------|
| – АДЛ-2,5 | – 75-90 л.с. |
| – АДЛ-3 | – 80-100 л.с. |
| – АДЛ-4 | – 110-130 л.с. |
| – АДЛ-5 | – 140-170 л.с. |
| – АДЛ-6 | – 170-200 л.с. |

2 Технические данные

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Наименование показателя	Значение показателя для марки агрегата				
	АДЛ-2,5	АДЛ-3	АДЛ-4	АДЛ-5	АДЛ-6
1	2	3	4	5	6
1. Тип	навесной				
2. Агрегатирование с тракторами мощностью, л.с.,	75-90	80-100	110-130	140-170	170-200
3. Производительность за 1 час, га					
- основного времени	2,5-3,7	3,0-4,5	4,0-6,0	5,0-7,5	6,0-9,0
- эксплуатационного времени	1,9-2,8	2,2-3,4	3,0-4,6	3,7-5,6	4,5-6,7
4. Рабочая конструктивная ширина захвата, м	2,5	3	4	5	6
5. Рабочая скорость движения, км/ч	10-15				
6. Глубина обработки, см	до 13				
7. Транспортная скорость, км/ч, не более	15				
8. Количество дисков, шт	20	24	32	40	48
9. Количество рядов дисков, шт	2				
10. Шаг между дисками в ряду, мм	250				
11. Масса, кг, не более	1050	1250	1650	2600	3100
12. Габаритные размеры:					
- в рабочем положении, мм, не более					
- длина	2100	2100	2100	2300	2300
- ширина	3000	3500	4500	5500	6500
- высота	1500	1500	1500	1600	1600
- в транспортном положении, мм, не более					
- длина	2100	2100	2100	2300	2300
- ширина	2600	3100	4100	3600	3600
- высота	1900	1900	1900	3000	3500
13. Дорожный просвет, мм, не менее	300				
14. Количество обслуживающего персонала, чел.	1 (тракторист)				
20. Срок службы, лет, не менее	8				

3 Устройство и работа агрегата

3.1 Агрегаты дисковые АДЛ-2,5/-3/-4 представляют собой навесные машины с рядным расположением рабочих органов на индивидуальной стойке и состоит из рамы 1, режущих узлов 2, катков 3, вала навески 4 и электрооборудования 5 (рисунок 1).

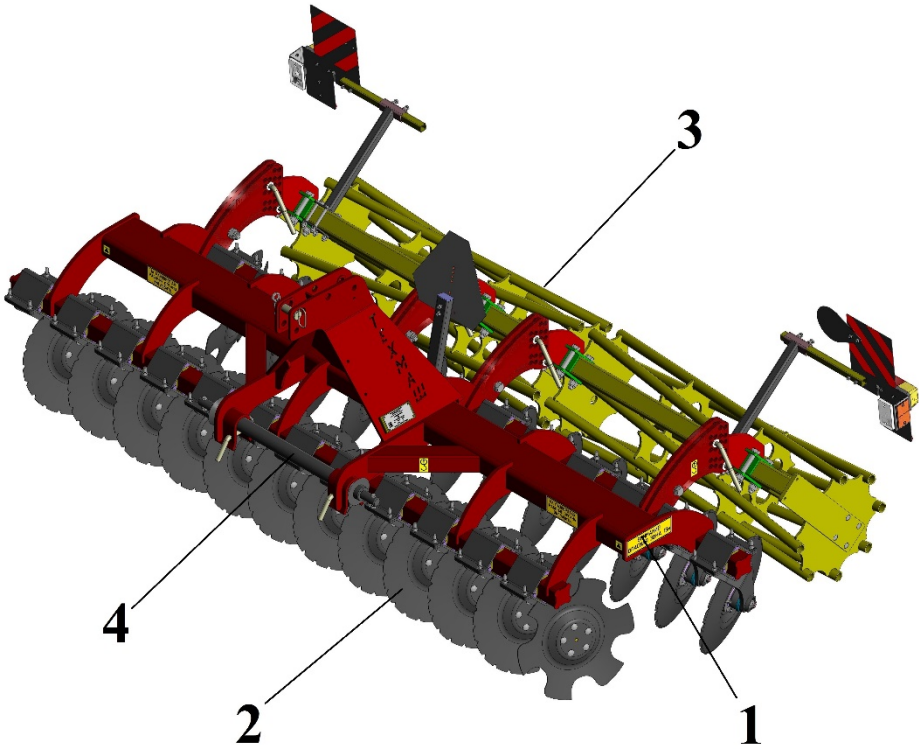


Рисунок 1 – Общий вид агрегата АДЛ-3

1 – рама, 2 – режущий узел, 3 – каток, 4 – вал навески,
5 - электрооборудование

Агрегаты дисковые АДЛ-5/-6 представляют собой навесные, складываемые машины с рядным расположением рабочих органов на индивидуальной стойке, состоящие из рамы 1, двух крыльев 2, режущих узлов 3, катков 4, вала навески 5, гидросистемы 6 и электрооборудования 7 (рисунок 2).

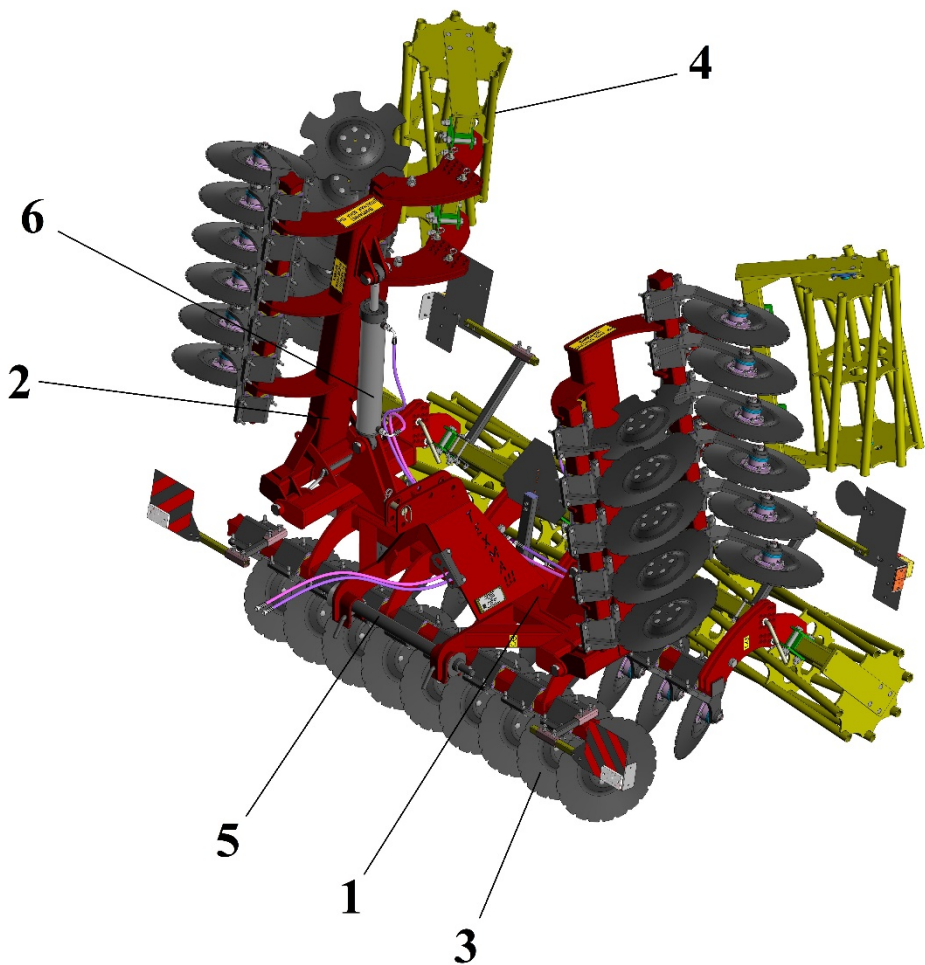


Рисунок 2 – Общий вид агрегата АДЛ-5

1 – рама, 2 – крыло, 3 – режущий узел, 4 – каток, 5 – вал навески, 6 – гидросистема, 7 - электрооборудование

3.2 Рама является основной несущей частью агрегата и представляет собой сварную конструкцию, на которую монтируются крылья (АДЛ-5/-6), режущие узлы, катки.

Спереди рамы расположены ловители вала навески и крепления верхней тяги для присоединения агрегата к задней навесной системе трактора.

3.3 Режущий узел (рисунок 3) предназначен для подрезания, скола и разрыхления пласта. Является основным рабочим органом орудия. Состоит из стойки 1, ступицы 2, диска 3 и эластомерных демпферов 5.

Эластомерные демпферы амортизируют и защищают стойки дисков от повреждений.

Режущий узел в зависимости от заказа комплектуется дисками различных производителей.

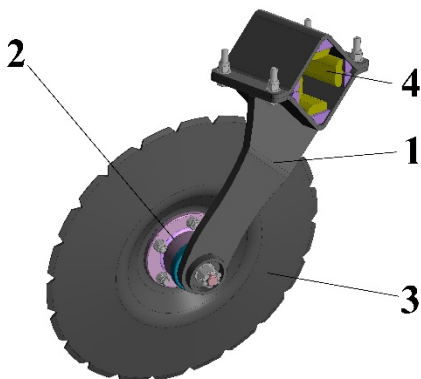


Рисунок 3 – Режущий узел

1 – стойка, 2 – ступица, 3 – диск, 4 – эластомерный демпфер

3.8 Каток (рисунок 4) позволяет регулировать глубину обработки почвы, обеспечивать копирование рельефа, состоит из катка 1, балки 2 и кронштейна 3, служащего для соединения катка с рамой.

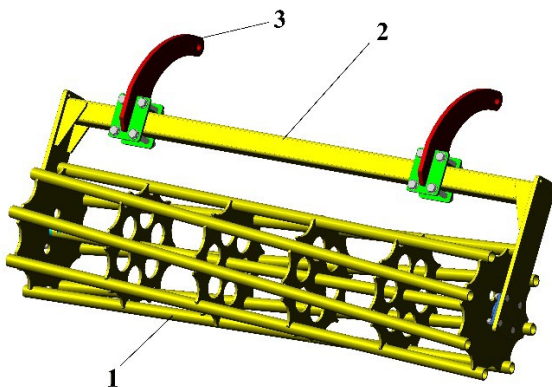


Рисунок 4 – Каток

1 – каток, 2 – балка, 3 - кронштейн

3.9 Гидросистема (рисунок 5,6) предназначена для перевода агрегата из транспортного положения в рабочее и обратно. Гидросистема состоит из гидроцилиндров крыльев 1, рукавов высокого давления 2.

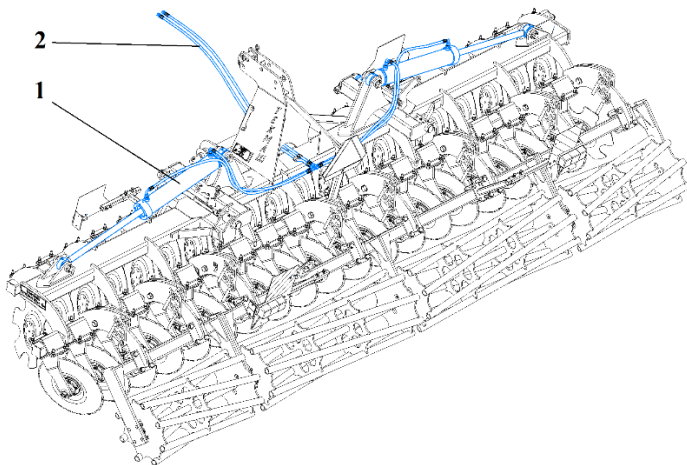


Рисунок 5 – Гидросистема АДЛ-5/-6

1 – гидроцилиндр, 2 – рукав высокого давления

ВНИМАНИЕ! Максимальное давление в гидросистеме не должно превышать 16МПа (160атм)

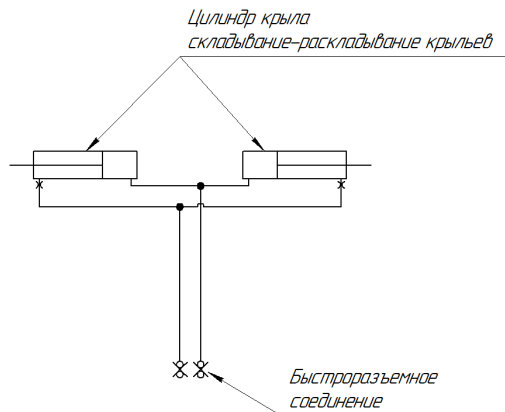


Рисунок 6 – Схема гидравлическая структурная АДЛ-5/-6

3.10 Электрооборудование предназначено для указания поворотов, стоп-сигнала и габаритов в темное время суток.

Электрооборудование, в соответствии с рисунком 7, 8 состоит из вилки штепсельной, проводов ПВС, панелей с фонарями.

Штепсельная вилка предназначена для соединения электрооборудования агрегата с электрооборудованием трактора при транспортировании агрегата по дорогам общего пользования.

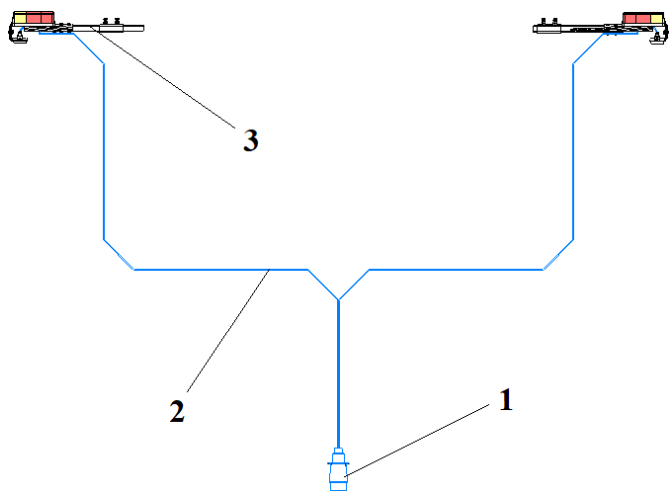


Рисунок 7 – Схема электрооборудования АДЛ-2,5/3

1 – вилка штепсельная, 2 – провод ПВС, 3 – панель двухсторонняя

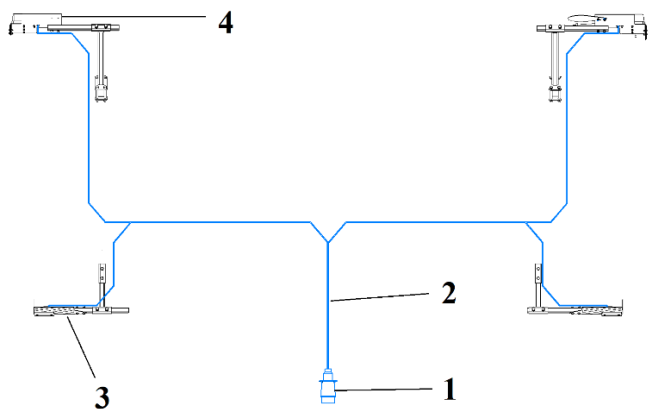


Рисунок 8 – Схема электрооборудования АДЛ-4/-5/-6

1 – вилка штепсельная, 2 – провод ПВС, 3 – панель передняя, 4 – панель задняя

4 Подготовка агрегата к работе

ВНИМАНИЕ! Агрегат поставляется потребителю в частично разобранном состоянии для облегчения транспортировки.

4.1 При поступлении агрегата потребителю необходимо:

- проверить комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью, прилагаемой к данному руководству;
- произвести внешний осмотр составных частей агрегата на предмет отсутствия механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.
- проверить, затянуты ли все болты. Особенно в начальный период эксплуатации затягивайте болты часто.
- проверить, вращаются ли без заеданий диски.
- проверить, все ли элементы, требующие смазки, смазаны.

ПРИМЕЧАНИЕ. Элементы резьбовых соединений затягивать динамическим усилием, соответствующим данному диаметру резьбы и крепить их от самоотвинчивания путем постановки шплинтов, пружинных шайб и замков, согласно комплекту поставки.

5 Настройки и регулировки агрегата

5.2 Регулировка подшипников режущего узла.

Необходимость регулировки возникает при возникновении люфта оси диска.

При регулировке необходимо:

-очистить от грязи и пожнивных остатков режущий узел;

-вынуть шплинт;

-закрутить до упора гайку, а затем отпустить ее на 1/12 грани (при этом вращение диска должно быть с очень небольшим сопротивлением);

-вставить шплинт и развести его концы на 45°. Если прорезь гайки не совпадает с отверстием в оси необходимо отвернуть гайку до совмещения с отверстием;

5.3 Регулировка глубины обработки

Глубина обработки агрегата регулируется путем перемещения пальцев А (рисунок 9) в соответствующие отверстия на кронштейне рамы, благодаря чему поднимается или опускается задний каток машины.

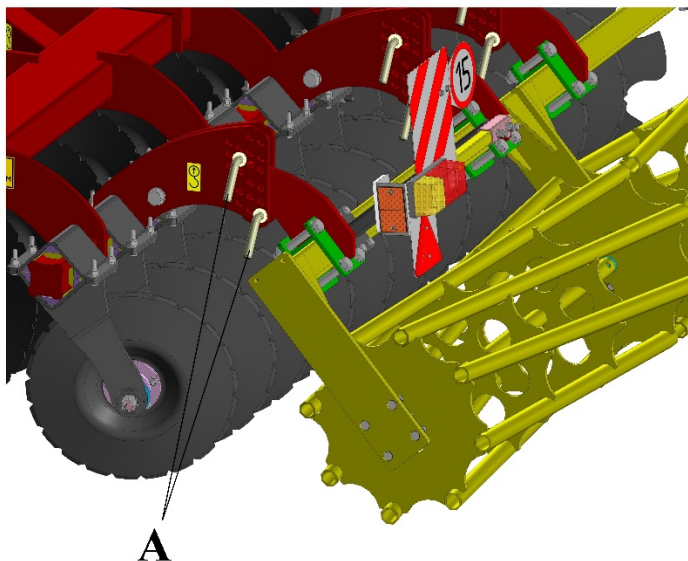


Рисунок 9 – Регулировка глубины обработки

6 Агрегатирование машины

6.1 Агрегат является навесным орудием.

6.2 Проверка грузоподъемности и устойчивости трактора

При сцепке устройства с трактором, оно становится неотъемлемой частью последнего с точки зрения дорожного движения, может повлиять на устойчивость трактора и вызвать трудности при управлении и работе.

Сцепление агрегата с трактором ведет к изменению распределения нагрузки на оси. Поэтому рекомендуется добавлять специальные балласты в передней части трактора таким образом, чтобы соразмерно распределить нагрузку на оси. Балласт, который следует прицепить, рассчитывается по следующей формуле:

$$M \times s < 0,2T \times i + Z(d + i)$$

$$Z > \frac{(M + s) - (0,2T \times i)}{(d + i)}$$

где:

i – расстояние между осями колес трактора (м)

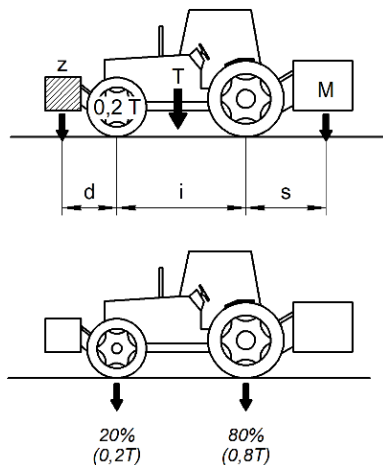
d – расстояние от передней оси до передних колес (м)

s – свес от задней оси устройства(м)

T – масса трактора (м)

Z – масса балласта (м)

M – масса агрегата (м)



ПРИМЕЧАНИЕ. При движении нагрузка на передний мост трактора должна быть не менее 20% от общей масса трактора с культиватором. Следует помнить, что применение передних балластов, повышает его устойчивость. Кроме того, при остановке трактора необходимо культиватор опускать на землю во избежание произвольного опускания и одновременно для повышения устойчивости.

6.3 Чтобы правильно и безопасно подключить машину к трактору, он должен стоять на твердой и ровной поверхности.

6.4 Подсоединение

- гидросистему трактора переключите на позиционную регулировку
- отсоедините от агрегата ось подвески и установите ее на нижнюю тягу трактора
- подайте трактор назад на расстояние, позволяющее соединить ось подвески с упорами на раме, а также верхнего крепления трактора
- закрепите ось подвески в упорах рамы с помощью пальца, и зашплинтуйте его.

- соедините верхнюю тягу трактора. Положение верхнего пальца в стойке необходимо крепить согласно рельефу местности. Во время работы агрегата верхняя точка крепления должна быть расположена выше, чем точка присоединения этого крепления к трактору.

6.5 Отсоединение

- опустите агрегат на ровную и твердую поверхность
- уменьшите давление в гидросистеме машины с помощью свободного (плавающего) положения гидравлического рычага трактора
- отключите ось подвески и верхнее крепление трактора.

7 Обкатка агрегата

- перед началом обкатки проверить затяжку всех болтовых соединений.
- обкатать агрегат с углом атаки дисков 15° - 18° в течение 30 минут.
- после обкатки подтянуть все болтовые соединения, проверить температуру всех корпусов рабочих органов, при перегреве (выше 80°C) либо появлении люфта диска произвести регулировку подшипников режущего узла.
- при необходимости пополнить смазкой подшипниковые узлы агрегата.
- полную обкатку произвести в течении 5-6 часов.

ВНИМАНИЕ! В связи с обсадкой диска по поверхности оси режущего узла, при обработке первых 300 га каждые 30-50 га контролировать затяжку болтов крепления дисков к оси режущего узла. При ослаблении затяжки возможен отрыв головки болта и деформация диска.

8 Транспортировка машины по дороге

8.1 Для транспортировки АДЛ-4 сложите крайние диски **Б** в транспортное положение и закрепите пальцами **А** (рисунок 10).

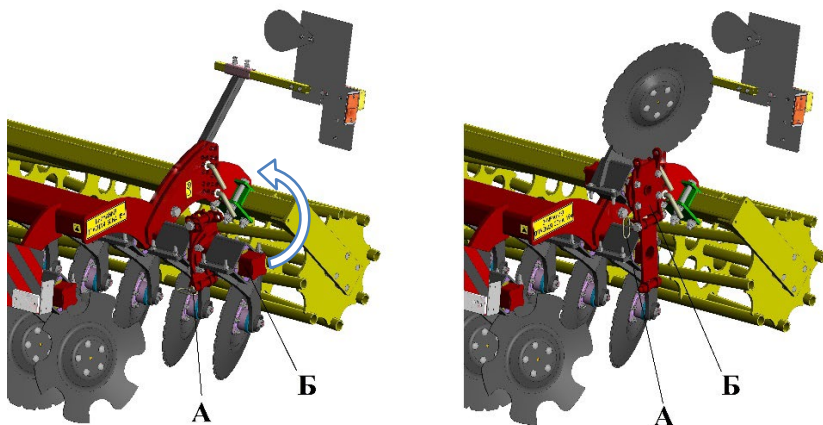


Рисунок 10 – Складывание крайнего диска АДЛ-4

8.2 Для транспортировки боковые крылья **А** гидравлически складываемых агрегатов (АДЛ-5/-6) необходимо сложить в транспортное положение с помощью гидравлической системы **Б** и зафиксировать пальцами **В** (рисунок 11).

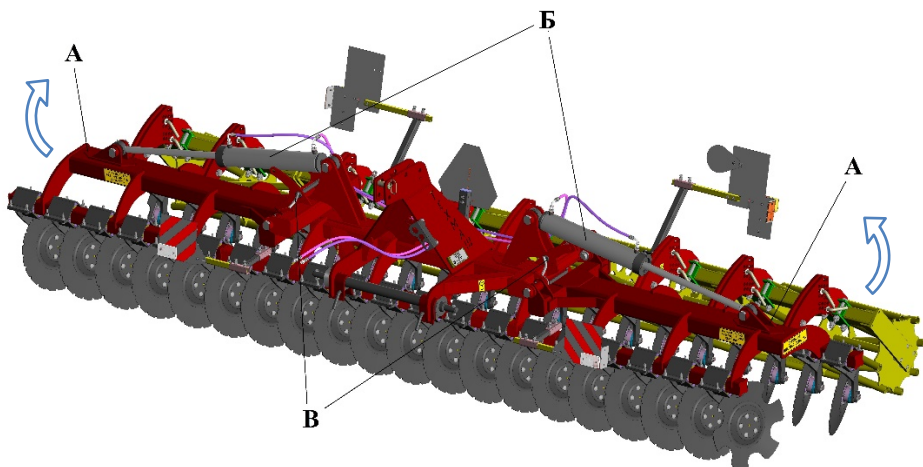


Рисунок 11 – Складывание крыльев АДЛ-5/-6

9 Работа агрегата

9.1 Рабочими органами агрегата являются установленные на индивидуальных стойках, наклонно к вертикали и с углом атаки, сферические диски. На всех агрегатах АДЛ угол атаки (рисунок 12) составляет 18°. Это позволяет лушительнику эффективно подрезать растительные остатки.

Угол врезания 11° в сочетании с изгибом диска позволяет срезать верхний слой почвы, даже при малой глубине обработки.

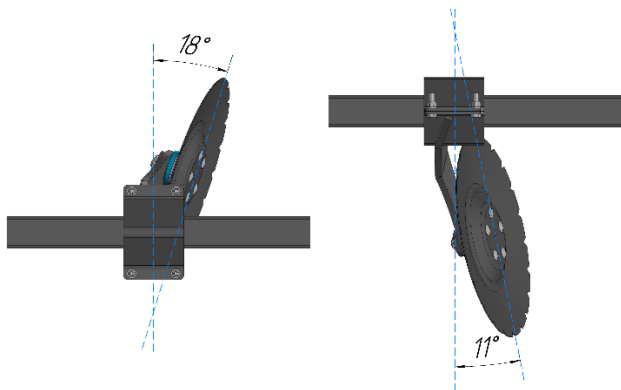


Рисунок 12 – Углы атаки и врезания режущего узла

При этом часть дисков развернута вправо по ходу движения орудия и при работе стремится увести (развернуть) орудие вправо. Другая часть дисков развернута влево по ходу движения орудия и при работе стремится увести (развернуть) орудие влево. Глубина обработки регулируется с помощью заднего катка (п. 5.3).

9.2 При движении орудия прямолинейно, без перекосов, обеспечивается захват каждым диском своей полосы земли, с полным перекрытием соседних следов дисков, с полным подрезанием растительных остатков и с гребнистостью дна не более 5 см.

9.3 Для выравнивания перекоса рамы орудия в продольном направлении необходимо изменить длину верхней тяги навески трактора.

ВНИМАНИЕ!! Движение агрегата в рабочем положении только прямолинейное.

Отклонение от прямолинейного движения агрегата в рабочем положении приводит к поломке изделия!!

9.4 При работе агрегата рабочее положение гидросистемы трактора – нейтральное.

10 Характерные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
1. Недостаточная глубина обработки	Не правильно отрегулирована глубина обработки	Отрегулировать глубину обработки
2. Орудие отклоняется в сторону от курса (бочит)	Рама орудия не в горизонтальном положении	Отрегулировать горизонтальность рамы
3. Подтекает масло в соединениях гидросистемы	Не затянуты резьбовые соединения гидросистемы	Подтянуть соединения
4. При включении рукоятки гидрораспределителя трактора не включаются гидроцилиндры	Нет масла в баке Неисправны разрывные муфты	Долить масло в бак Заменить разрывные муфты
5. Не вращаются прикатывающие катки	Износился подшипник или сломался корпус	Заменить подшипник или корпус

ВНИМАНИЕ! Ремонтные работы, не описанные в данной инструкции по эксплуатации, разрешается производить только на сертифицированных станциях технического обслуживания.

11 Меры безопасности

11.1 К работе с агрегатом допускаются трактористы, изучившие требования по технике безопасности, конструкцию агрегатов, меры безопасности, соответствующие настоящему описанию и прошедшие инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Сборку агрегата производить при помощи подъемных устройств и исправного инструмента. Сборочно-монтажные работы следует производить в порядке описания, а также в соответствии с правилами и нормами при работе с грузоподъемными машинами. При погрузке (разгрузке) собранного агрегата строповку производите за специально указанные места строповки.

11.2. При работе с агрегатом запрещается:

- выполнять развороты и движение задним ходом с заглублёнными рабочими органами;
- производить регулировку, техническое обслуживание в транспортном положении агрегата и при работающем двигателе трактора;
- находиться ближе 10 метров от агрегата во время работы;
- превышать транспортную скорость по дорогам с твёрдым покрытием более 15 км/ч, по ухабистым дорогам более 5 км/час;
- производить крутые повороты в людных местах и населенных пунктах;
- нахождение посторонних лиц на агрегате;
- транспортировать агрегат без застопоренных крыльев и упоров на гидроцилиндрах саницы и колесного хода;
- транспортировать агрегат без световозвращателей и включенных фонарей в ночное время;

11.3 При работе с агрегатом, а также проведении регулировки, технического обслуживания и ремонта, соблюдайте правила пожарной безопасности.

11.4 Категорически воспрещается использовать агрегат в целях, отличных от целей, четко указанных в данном руководстве.

11.5 Соблюдайте предусмотренные правила транспортировки и правила дорожного движения.

12 Техническое обслуживание

12.1 Бесперебойная эксплуатация агрегата зависит от своевременного проведения технического обслуживания.

ВНИМАНИЕ!! Эксплуатация агрегата без проведения работ по техническому обслуживанию **запрещена**.

12.2 Согласно ГОСТ 20793-2009 виды и периодичность технического обслуживания приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Виды и периодичность ТО.

Виды технического обслуживания	Периодичность или срок постановки на ТО
1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке (подготовке, проведении, окончании)	Один раз после расконсервации агрегата дискового у потребителя
2 Ежедневное техническое обслуживание	Одновременно с ЕТО трактора, с которым агрегируется машина (через каждые 10 часов)
3 Периодическое техническое обслуживание	Через каждые 40 часов работы
4 Техническое обслуживание перед началом эксплуатации для машин сезонного использования	1 раз перед началом рабочего сезона
5 Техническое обслуживание при хранении	1 раз после окончания рабочего сезона

12.3 Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании, приведены в таблице 4

Таблица 4 – Работы, выполняемые при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы для работ
1	2	3
12.3.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке		
1 Проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка, планок регулировочных	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Комплект инструмента трактора
12.3.2 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)		
1 Очистить агрегат от пыли, грязи консервационной смазки и просушить 2 Проверить комплектность 3 Осмотреть агрегат на предмет обнаружения механических повреждений 4 Проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка, планок регулировочных	Наличие загрязнений не допускается Наличие повреждений не допускается Резьбовые соединения должны быть затянуты	Чистик, ветошь, нефрас С50/170 ГОСТ 8505 Визуальный осмотр Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора

Продолжение таблицы 4

1	2	3
5 Контролировать наличие осевого люфта в подшипниках узла режущего, при необходимости отрегулировать	Осевого люфт недопустим	Комплект инструмента трактора
6 Проверить на герметичность гидросистему. Обнаруженные течи устранить	Подтекание масла не допускается	Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора
7 Проверить вращение катков. Смазать подшипниковые узлы.	Вращение должно быть плавным, без заеданий	Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора
12.3.3 Периодическое техническое обслуживание		
1 Выполнить все операции п. 10.3.2 «Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО)»; 2 Произвести смазку трущихся частей агрегата		Комплект инструмента трактора
11.3.4 Техническое обслуживание перед началом эксплуатации для машин сезонного пользования		
1 Проверить надежность креплений и соединений, при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка 2 Контролировать осевой люфт в подшипниках узла режущего, при необходимости отрегулировать;	Резьбовые соединения должны быть затянуты Осевого люфт недопустим	Комплект инструмента трактора Комплект инструмента трактора
12.3.5 Техническое обслуживание при длительном хранении 12.3.5.1 При подготовке к хранению		
1 Выполнить все операции п. 10.3.2 «Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО)»; 2 Проверить техническое состояние всех узлов и деталей агрегата, при необходимости заменить или отремонтировать; 2 Восстановить поврежденную окраску 3 Произвести смазку подшипниковых узлов катков, снять катки, промыть керосином подшипники, протереть ветошью, заменить смазку 4 Поверхности рабочих органов, не окрашиваемые поверхности винтовых механизмов покрыть консервационной смазкой 3 Снять с агрегата рукава высокого давления, очистить от пыли, грязи, масла, просушить. Рукава покрыть пудрой алюминиевой, поместить на место хранения 5 Снять с агрегата гидроцилиндры, очистить от загрязнений, выдвинуть штоки, выступающие части смазать, отверстия закрыть заглушками	Рабочая жидкость из рукавов должна быть слита, влага, пыль не должна попадать внутрь. Рабочая жидкость должна быть слита, влага, пыль не должны попадать внутрь.	Комплект инструмента трактора, керосин, ветошь Солидол ГОСТ 4366 Уайт-спирит ГОСТ3134, пленка полиэтиленовая ГОСТ 10354, пудра алюминиевая, ГОСТ 5494, ветошь, комплект инструмента трактора. Уайт-спирит ГОСТ-3134-78, солидол ГОСТ 4366, ГОСТ-1033.

Окончание таблицы 4		
1	2	3
12.3.5.2 В период хранения		
1 Проверить правильность установки агрегата	Не допускается отсутствие защитной смазки,	Визуальный осмотр
2 Проверить комплектность	нарушение целостности окраски,	Визуальный осмотр
3 Проверить состояние антикоррозийного покрытия	наличие коррозии	Визуальный осмотр
12.3.5.3 При снятии с хранения		
1 Удалить консервационную смазку		СМС «Лобомид 203» ТУ 38-10738-80, ветошь обтирочная Инструмент, прилагаемый к трактору
2 Произвести сборку и настройку агрегата согласно п.4		

12.4 Схема смазки агрегата.

Смазывать агрегат необходимо в соответствии с таблицей 5 своевременно и достаточной степени. Недостаточная смазка вызывает преждевременный износ трущихся частей, их заедание и выход агрегата из строя. Перед смазкой очистить масленки от пыли и залипшей грязи. Следить, чтобы смазочный материал не засорился пылью. После смазки удалить с масленки излишки смазки.

Марки смазочных материалов должны соответствовать нормативной документации: Литол-24 ГОСТ 21150-87.

Таблица 5 – Таблица смазки.

№ п/п	Точка смазки	Кол-во мест	Тип смазки	Количество смазки на единицу, кг	Периодичность
1	Проушина корпуса гидроцилиндра	2	Литол 24	0,02	Через 500 га
2	Проушина штока гидроцилиндра	2	Литол-24	0,02	Через 500 га
3	Подшипниковый узел катка	См. тех. Прил. А	Литол 24	0,05	Через 500 га См. примечание.
4	Подшипниковый узел режущего узла	См. тех. Прил. А	Литол24	0,1	Через 500 га После 1000 ч наработки

Внимание! Места смазки указаны знаком согласно рисунку 14.

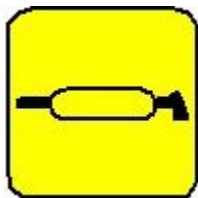


Рисунок 14 – Пиктограмма обозначения точки смазки

13 Комплект поставки

13.1 Агрегат должна поставляться потребителю в комплекте согласно таблице 6.

Таблица 6 – Комплект поставки агрегата потребителю

Обозначение	Наименование	Кол во	Обозначение упаковочного места	Примечание
АДЛ-2,5 АДЛ-3 АДЛ-4 АДЛ-5 АДЛ-6	Агрегат дисковый АДЛ	1	1/2	Без упаковки
АДЛ 00.000 РЭ	Документация Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)	1	2/2	Упакован в пакет из полиэтиленовой плёнки ГОСТ 10354

13.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка агрегата в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

14 Транспортирование и хранение

14.1 Транспортирование агрегата по железным дорогам, погрузка и крепление на подвижном составе производится в соответствии с требованиями "Правила перевозки грузов", "Транспорт", М., изд. 1983 г. и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения.

14.2 Транспортирование агрегата может производиться автомобильным транспортом при условии обеспечения сохранности в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для этого вида транспорта.

14.3 Погрузку и выгрузку агрегата производите грузоподъемными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009.

14.4 Хранение осуществлять по ГОСТ 7751.

14.5 Агрегат устанавливайте на хранение в сухом месте в закрытом помещении или под навесом. Не храните вблизи искусственных удобрений.

14.6 Агрегат основательно почистите. Грязь притягивает влагу и приводит к образованию ржавчины.

14.7 После окончания сезона работ агрегат должен быть подготовлен к длительному хранению согласно пункту 6.1.3 и ГОСТ 7751 «Техника используется в сельском хозяйстве. Правила хранения».

15 Утилизация

15.1 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами, емкостями сбора отработанных масел и оснащенных средствами пожаротушения.

15.2 При разборке агрегата необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности и меры безопасности согласно разделу 11 настоящего руководства по эксплуатации.

16 Гарантия изготовителя

16.1 Изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

16.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев, со дня получения агрегата потребителем.

16.3 Обязательства изготовителя в период гарантийного срока эксплуатации - в соответствии с Положением о гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудованием, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27.06 2008г. № 952.

16.4 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь. При поставке на экспорт - в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.

17 Свидетельство о приёмке

Агрегат дисковый АДЛ-_____

_____ № _____

соответствует _____
(Наименование ТНПА)

и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп контролёра _____

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень подшипников

Обозначение	Место установки	Кол-во на узел	Кол-во на машину				
			АДЛ-2,5	АДЛ-3	АДЛ-4	АДЛ-5	АДЛ-6
7207А ГОСТ 27365-87	Режущий узел	2	20	24	32	40	48
УС 207	Кагок	2	2	4	4	6	6
1-ШС40К ГОСТ 3635-78	Корпус цилиндра, шток цилиндра	1	-	-	-	4	4

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Перечень резинотехнических изделий

Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол-во на узел	Кол-во на машину					
				АДЛ-2,5	АДЛ-3	АДЛ-4	АДЛ-5	АДЛ-6	
Манжета 1.1-55x80-1	8752	Режущий узел	2	40	48	64	80	96	
Кольцо 068-072-25-1-1	98833	Режущий узел	1	20	24	32	40	48	
АДЛ 05.001 Демпфер	-	Режущий узел	4	80	96	128	160	192	

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Агрегат дисковый АДЛ-_____

2. _____
(Число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям и стандартам.

ТУ ВУ 500021957.085 – 2022

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия не распространяется на комплектующие (составные части), подлежащие периодической замене.

Начальник ОТК завода

(подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия - изготовителя)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

2. _____
(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

3. _____
(Дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)